



Knust beton og asfalt 0-32 (KBA I)

Blue Phoenix sælger nyttiggørelsesmaterialer og genanvendte materialer, der erstatter jomfruelige råstoffer i anlæg og byggeri. På vores hjemmeside kan du finde gratis prøvningsrapporter, EPD samt lagerstatus for materialerne. For os er affald aldrig afslutningen på historien. Det er starten på noget nyt.

Knust beton og asfalt 0-32 (KBA I)

Varenummer: 2593

Beskrivelse

Knust beton og asfalt 0-32 (KBA I) er en blanding af knust beton og asfalt, hvor knust beton udgør min. 60 % og knust asfalt udgør maks. 40 %. KBA I er tiltænkt anvendt, som ubundet bærelag i veje og pladser og ved retablering af ledningsgrave i stedet for stabilt grus. KBA I har en bæreevne på størrelse med eller større end bæreevnen for stabilt grus og kan anvendes i alle trafikklasser (T0-T7).

KBA I indeholder mere beton end asfalt, hvorfor betonkorn vil støde mod betonkorn og bevirke at KBA I er rimelig formstabil over for statiske belastninger. KBA I har en kornkurve der minder om kornkurven for stabilt grus, dog er alle partikler knust. Derfor opleves det også, at det ofte at det kræver lidt mere energi at indbygge KBA I sammenlignet med stabilt grus. Til gengæld opnås der et stivere og mere kørestabilt lag.

Indbygning af KBA I udføres, som ved indbygning af stabilt grus. Indbygning anbefales udført ved et vandindhold omkring det optimale vandindhold. Ved arbejder med KBA I skal man være opmærksom på at det optimale vandindhold typisk er dobbelt så stort, som for stabilt grus. Dette skyldes at knust beton er et porøst materiale og en stor del af vandet vil blive opsuget af det enkelte korn i stedet for at fungere som smøremiddel mellem kornene.

KBA I fra RGS Nordic anbefales indbygget, så komprimeringskravene givet i AAB for ubundne bærelag af knust beton og asfalt overholdes. I AAB for ubundne bærelag af knust beton og asfalt er det givet, at vandindholdet bestemt med isotopsonden må korrigeres med 0,5 %-point for KBA I.

I KBA I kan der være et mindre indhold af knust tegl, glas, metal, træ, plast m.m. RGS Nordic opfordrer til dialog med den relevante myndighed ved anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer i bygge- og anlægsprojekter.

KBA I

Kornstørrelse og kornstørrelsesfordeling

Egenskaber

Fraktion (0/D)

Øvre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)

Nedre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)

Overstørrelse (D/2D)

Kornkurvekrav og fraktionsindhold

Kategori/krav

0/31,5 (0/32 mm)

UF 9 (≤ 9 %)

LF 2 (2 %)

OC 75 (≤ 25 % mellem 31,5/63 mm)

G_E

Sigte mm	Gennemfald %	
	Min.	Maks.
63	100	
31,5	75	99
16	50	90
8	30	75
4	15	60
1	2	35
0,063	2	9

Sigte mm	Fraktionsindhold %	
	Min.	Maks.
8-16	5	35
4-8	5	35

Standard

DS/EN 13285
DS/EN 933-1

DS/EN 13285
DS/EN 933-1

DS/EN 13285
DS/EN 933-1

DS/EN 13285
DS/EN 933-1

DS/EN 13285
DS/EN 933-1

Renhed

R_C + R_U (Knust beton og mørtel samt øvrige ubundne og hydraulisk bundne materialer)

R_b (Knust tegl, fliser, kakler, porcelæn, kalksandsten og letbeton)

R_a (Knust asfalt)

R_g (Knust glas)

X (Ler, jord (ikke grus og sten), metal, gips samt ikke flydende træ, plastic og gummi)

FL (FLydende lette partikler)

≥ 60 % ≤ 95 %

≤ 5 %

≥ 40 % ≤ 95 %

≤ 2 %

≤ 1 %

≤ 10 cm³/kg

DS/EN 933-11

DS/EN 933-11

DS/EN 933-11

DS/EN 933-11

DS/EN 933-11

DS/EN 933-11

Miljø og kvalitet

Blue Phoenix påtager sig ikke et ansvar for materialeanvendelse. Den kvalitetsmæssige sammensætning af materialer kan variere. Blue Phoenix udfører løbende, for ca. hver 5.000 tons, verificerende dokumentation af vores materialer i form af tekniske- og miljøprøvninger. Eksterne laboratorier udfører desuden geoteknisk kvalitetskontrol og sigtekurveanalyser.

Nyttiggørelsesmaterialer indeholder typisk mindre mængder af fraktioner som f.eks. træ, plastik og glas, og derfor bliver der udført renhedstest. Med reference til Miljøstyrelsens projekt nr. 1083, 2006 er miljøkvaliteten af materialerne løbende verificeret. Materialerne er dokumenteret med udgangspunkt i jordflytningsbekendtgørelsens bestemmelser. Seneste prøvningsrapporter findes på rgsnordic.com.

Materialet kan erstatte jomfruelige råstoffer og anvendes i bygge- og anlægsarbejde i henhold til Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 1672 af 15. december 2016. Da der er forskellig lokal praksis for anvendelse af materialer, anbefaler Blue Phoenix, at man kontakter myndigheden for afklaring og evt. miljøgodkendelse, inden projektet påbegyndes.

Blue Phoenix anbefaler at anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer sker med omtanke. Indhold af andre fraktioner kan være æstetisk stødende og det anbefales derfor, at materialet som udgangspunkt ikke udlægges uden afdækning. Ligeledes anbefaler Blue Phoenix, ud fra risiko for eventuel nedsivning af miljøfarlige stoffer, at der ikke sker anvendelse tæt ved borer eller sårbar natur.

Såfremt der er behov for materialer dokumenteret i henhold til specifikke sammensætninger og kvaliteter kan det ske ved særskilt projektaftale.



Blue Phoenix
Danmark
Selinevej 4
2300 København S
T +45 8877 9090
E dk.info@blue-phoenix.com
W blue-phoenix.com

At Blue Phoenix we see a world where resources are truly circular. Nothing wasted, every resource reborn. It all starts with curiosity. With the desire to know what valuable materials lay hidden within waste. Could something be reused elsewhere, in a different form? To us, everything is a resource. Through smart sorting, recovery, recycling and reuse, we circle materials back into the economy. Again and again. This is how we work toward a truly circular world: nothing wasted, every resource reborn.



Blue Phoenix
Resources reborn