



# Knust asfalt 0-32 (KAS)

Blue Phoenix sælger nyttiggørelsesmaterialer og genanvendte materialer, der erstatter jomfruelige råstoffer i anlæg og byggeri. På vores hjemmeside kan du finde gratis prøvningsrapporter, EPD samt lagerstatus for materialerne. For os er affald aldrig afslutningen på historien. Det er starten på noget nyt.

# Knust asfalt 0-32 (KAS)

Varenummer: 2500

## Beskrivelse

Knust asfalt 0-32 (KAS) består af min. 95 % knust asfalt. Knust asfalt (KAS) er tiltænkt anvendt, som ubundet bærelag i veje og pladser og ved retablering af ledningsgrave i stedet for stabilt grus.

KAS har en bæreevne, som er lidt mindre end bæreevnen for stabilt grus. KAS kan anvendes ved let trafik, svarende til trafikklasse TO-T2. KAS består hovedsageligt af knust asfalt og kan derfor ikke forventes at være formstabil under statiske belastninger.

KAS 0-32 har en kornkurve, der minder om kornkurven for stabilt grus. I knust asfalt er alle partikler knust, derfor kan det også opleves, at det kræver lidt mere energi at indbygge KAS sammenlignet med stabilt grus.

Indbygning af KAS udføres som ved indbygning af stabilt grus. Indbygning anbefales udført ved et vandindhold, på 2-4%-point over det optimale vandindhold, da KAS normalt her et meget lille fillerindhold og derved ikke holder på vandet. KAS fra RGS Nordic anbefales indbygget, så komprimeringskravene givet i AAB for ubundne bærelag af knust asfalt og beton overholdes. I AAB for ubundne bærelag af knust asfalt og beton er det givet, at vandindholdet bestemt med isotopsonden må korrigeres med 4,5 %-point for KAS.

I KAS kan der være et mindre indhold af knust beton, tegl, glas, metal, træ, plast m.m. RGS Nordic opfordrer til dialog med den relevante myndighed ved anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer i bygge- og anlægsprojekter.

| KAS 0-32 mm                              | Egenskaber                                                                                                                                                                                                         | Kategori/krav                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Standard                   |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------|--------------|--|------|-------|-------|----|-----|-----|------|----|----|----|----|----|---|----|----|---|----|----|---|---|----|-------|---|
| Kornstørrelse og kornstørrelsesfordeling | Fraktion (0/D)                                                                                                                                                                                                     | 0/31,5 (0/32 mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | DS/EN 13285<br>DS/EN 933-1 |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Øvre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)                                                                                                                                                        | UF 9 (≤ 9 %)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DS/EN 13285<br>DS/EN 933-1 |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Nedre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)                                                                                                                                                       | LF 2 (2 %)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | DS/EN 13285<br>DS/EN 933-1 |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Overstørrelse (D/2D)                                                                                                                                                                                               | OC 75 (≤ 25 % mellem 31,5/63 mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | DS/EN 13285<br>DS/EN 933-1 |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Kornkurvekrav og fraktionsindhold                                                                                                                                                                                  | Ge                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | DS/EN 13285<br>DS/EN 933-1 |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          |                                                                                                                                                                                                                    | <table><tr><th>Sigte mm</th><th colspan="2">Gennemfald %</th></tr><tr><td></td><th>Min.</th><th>Maks.</th></tr><tr><td>63</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>31,5</td><td>75</td><td>99</td></tr><tr><td>16</td><td>50</td><td>90</td></tr><tr><td>8</td><td>30</td><td>75</td></tr><tr><td>4</td><td>15</td><td>60</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>35</td></tr><tr><td>0,063</td><td>2</td><td>9</td></tr></table> |                            | Sigte mm           | Gennemfald % |  |      | Min.  | Maks. | 63 | 100 |     | 31,5 | 75 | 99 | 16 | 50 | 90 | 8 | 30 | 75 | 4 | 15 | 60 | 1 | 2 | 35 | 0,063 | 2 |
| Sigte mm                                 |                                                                                                                                                                                                                    | Gennemfald %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Min.                                                                                                                                                                                                               | Maks.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 63                                       | 100                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 31,5                                     | 75                                                                                                                                                                                                                 | 99                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 16                                       | 50                                                                                                                                                                                                                 | 90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 8                                        | 30                                                                                                                                                                                                                 | 75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 4                                        | 15                                                                                                                                                                                                                 | 60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 1                                        | 2                                                                                                                                                                                                                  | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 0,063                                    | 2                                                                                                                                                                                                                  | 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | <table><tr><th>Sigte mm</th><th colspan="2">Fraktionsindhold %</th></tr><tr><td></td><th>Min.</th><th>Maks.</th></tr><tr><td>8-16</td><td>5</td><td>35</td></tr><tr><td>0-8</td><td>5</td><td>35</td></tr></table> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Sigte mm                   | Fraktionsindhold % |              |  | Min. | Maks. | 8-16  | 5  | 35  | 0-8 | 5    | 35 |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| Sigte mm                                 | Fraktionsindhold %                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
|                                          | Min.                                                                                                                                                                                                               | Maks.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 8-16                                     | 5                                                                                                                                                                                                                  | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |
| 0-8                                      | 5                                                                                                                                                                                                                  | 35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                            |                    |              |  |      |       |       |    |     |     |      |    |    |    |    |    |   |    |    |   |    |    |   |   |    |       |   |

|        |                                                                                                             |                          |              |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------|
| Renhed | R <sub>C</sub> + R <sub>U</sub> (Knust beton og mørtel samt øvrige ubundne og hydraulisk bundne materialer) | ≤ 5 %                    | DS/EN 933-11 |
|        | R <sub>b</sub> (Knust tegl, fliser, kakler, porcelæn, kalksandsten og letbeton)                             | ≤ 5 %                    | DS/EN 933-11 |
|        | R <sub>a</sub> (Knust asfalt)                                                                               | ≥ 95 %                   | DS/EN 933-11 |
|        | R <sub>g</sub> (Knust glas)                                                                                 | ≤ 2 %                    | DS/EN 933-11 |
|        | X (Ler, jord (ikke grus og sten), metal, gips samt ikke flydende træ, plastic og gummi)                     | ≤ 1 %                    | DS/EN 933-11 |
|        | FL (FLydende lette partikler)                                                                               | ≤ 10 cm <sup>3</sup> /kg | DS/EN 933-11 |

# Miljø og kvalitet

Blue Phoenix påtager sig ikke et ansvar for materialeanvendelse. Den kvalitetsmæssige sammensætning af materialer kan variere. Blue Phoenix udfører løbende, for ca. hver 5.000 tons, verificerende dokumentation af vores materialer i form af tekniske- og miljøprøvninger. Eksterne laboratorier udfører desuden geoteknisk kvalitetskontrol og sigtekurveanalyser.

Nyttiggørelsesmaterialer indeholder typisk mindre mængder af fraktioner som f.eks. træ, plastik og glas, og derfor bliver der udført renhedstest. Med reference til Miljøstyrelsens projekt nr. 1083, 2006 er miljøkvaliteten af materialerne løbende verificeret. Materialerne er dokumenteret med udgangspunkt i jordflytningsbekendtgørelsens bestemmelser. Seneste prøvningsrapporter findes på [rgsnordic.com](http://rgsnordic.com).

Materialet kan erstatte jomfruelige råstoffer og anvendes i bygge- og anlægsarbejde i henhold til Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 1672 af 15. december 2016. Da der er forskellig lokal praksis for anvendelse af materialer, anbefaler Blue Phoenix, at man kontakter myndigheden for afklaring og evt. miljøgodkendelse, inden projektet påbegyndes.

Blue Phoenix anbefaler at anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer sker med omtanke. Indhold af andre fraktioner kan være æstetisk stødende og det anbefales derfor, at materialet som udgangspunkt ikke udlægges uden afdækning. Ligeledes anbefaler Blue Phoenix, ud fra risiko for eventuel nedsivning af miljøfarlige stoffer, at der ikke sker anvendelse tæt ved borer og sårbar natur.

Såfremt der er behov for materialer dokumenteret i henhold til specifikke sammensætninger og kvaliteter kan det ske ved særskilt projektaftale.



Blue Phoenix  
Danmark  
Selinevej 4  
2300 København S  
T +45 8877 9090  
E [dk.info@blue-phoenix.com](mailto:dk.info@blue-phoenix.com)  
W [blue-phoenix.com](http://blue-phoenix.com)

At Blue Phoenix we see a world where resources are truly circular. Nothing wasted, every resource reborn. It all starts with curiosity. With the desire to know what valuable materials lay hidden within waste. Could something be reused elsewhere, in a different form? To us, everything is a resource. Through smart sorting, recovery, recycling and reuse, we circle materials back into the economy. Again and again. This is how we work toward a truly circular world: nothing wasted, every resource reborn.



Blue Phoenix  
Resources reborn